

Product Data Sheet

老人牌先锋盾水性环氧富锌底漆 655 189CN

基料:189C9, 固化剂:988CN



概述: 老人牌先锋盾水性环氧富锌底漆 655 189CN 是一种双组份, 含活性金属锌的水性环氧底漆。符合 HG/T3668-2009 II 型 2 类的要求, 可使用 ASTM D520 第二类所规定的锌粉。

用途: 作为通用型配套防腐底漆用于中等至严重腐蚀环境下的钢材表面。

使用温度: 干燥条件下, 最高使用温度: 160°C。

物理参数:

颜色/色号: 深灰色/19840
漆面: 哑光
体积固体含量: 75±1%
理论涂布率: 12.5 平方米/升-60 微米
闪点: 38°C
比重: 2.3 千克/升
表干: 约 1 小时 (20°C)
实干: 约 8 小时 (20°C)
完全固化: 7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 140 克/升
储存期: 自生产之日起基料 6 个月, 固化剂 1 年 (25°C, 储存在密闭的容器中)

施工说明:

混合比率: 基料 189C9:固化剂 988CN=4:1(体积比)
施工方法: 无气喷涂/有气喷涂/刷涂/滚涂
稀释剂(最大体积): 清水 (5%/20%/5%/5%)
混合使用期: 2 小时(20°C)
喷孔: 0.38-0.53 毫米
喷出压力: >20 兆帕 (无空气喷涂资料仅供参考, 实用时可以调整)
工具清洗: 清水 (见次页备注)
漆膜厚度: 湿膜:80 微米
干膜:60 微米
重涂间隔: 见备注

安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

Product Data Sheet

老人牌先锋盾水性环氧富锌底漆 655 189CN

基料:189CN, 固化剂:988CN



表面处理: 用适当的清洁剂彻底去除油、脂等污物, 用高压清水冲洗去除盐分和其它污垢。喷砂至 Sa2.5 级 (ISO 8501-1:2007), SSPC-SP 10 或 NACE No.2 的清洁度, 表面粗糙度相当于 Rugotest No.3, BN10a-b, Keane-Tator 比较板, 3.0 级 (喷砂/喷丸), 2-3 级 (喷丸) 或 ISO 比较板中等粗糙度 (喷砂)。

施工条件: 本产品不宜在低于 5°C 温度条件施工和固化以保证施工和固化得以正常进行。最大施工温度为 40°C。油漆本身的温度应高于 15°C。最大相对湿度为 85%。施工的表面应是干净清洁, 而且表面的温度应高于露点以避免凝露。在施工和干燥期间, 要保持良好的通风。在干燥期间, 对所有的油漆表面提供足够的通风是非常重要的。为了除去在施工和干燥时释放出来的水蒸气, 通风量的要求为 20°C 时, 75 立方米/每升油漆 (供风的相对湿度为 40%)。

先涂油漆: 无

加涂油漆: 按规定加涂。

备注: 搅拌: 为了重新分散储存后的任何可能沉淀物, 在与固化剂混合之前必须彻底搅匀基料。混合后, 为了保持漆料均匀混合, 持续搅拌仍然很重要。特别重要的是, 在大量稀释和/或施工长时间停工, 锌粉的沉降率最高。
施工: 水性涂料的耐久性在很大程度上取决于良好的施工。例如在涂装尖锐边角、铆钉接缝和跳焊部位时需要特别仔细, 每道漆膜避免太厚, 最好额外预涂一道。
预反应时间: 为了促成更好的施工性能和干膜物化性能, 施工之前彻底混合基料和固化剂并让其预反应一段时间, 通常为 15-30 分钟。
施工设备: 为确保成膜良好, 应使用推荐尺寸的喷嘴。
漆膜厚度/稀释: 可根据使用目的和区域使用非推荐漆膜厚度, 这将改变涂布率并影响干燥时间和重涂间隔。正常干膜厚度为 50-100 微米。
工具清洗: 使用后的工具必须立即用淡水清洗。干燥的油漆残余物可用老人牌工具清洗剂 99610 除去。
储存条件: 在 5 至 40°C 条件下储存; 储存和运输过程中, 或者涂层干燥前不要暴露于霜冻环境。
重涂: 重涂间隔跟日后暴露的环境有关: 如果超过最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保层间附着力。务必要完全清洁表面是为了保证漆膜间的附着力, 尤其对于重涂间隔长的油漆更要如此。在污染环境使用过的表面, 必须用高压淡水冲洗干净, 待表面干燥后, 才能进行重涂。

环境	大气, 中等					
	10°C		20°C		30°C	
表面温度	最小	最大	最小	最大	最小	最大
老人牌环氧漆	15 小时	可延长的	8 小时	可延长的	4 小时	可延长的

重涂注意: 根据要求重涂。根据现场的实际条件, 最大重涂间隔可能发生变化, 请咨询本公司获取更多信息。表面必须完全清洁以确保漆膜间的附着力, 尤其是重涂间隔较长时。用适当的清洁剂去除一切灰尘、油脂等, 再用高压淡水冲洗。另外, 还应用硬刷刷除锌蚀物 (白锈)。如果超出最大重涂间隔, 应拉毛表面以确保附着力。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2018 年 11 月-189CN19840