

概述: 老人牌无锡自抛光防污漆 79560 是一种高固体份无锡自平滑、自抛光型防污漆。自抛光是基于可水解的甲硅烷基丙烯酸酯粘接剂对抛光率的有效控制, 比其它自抛光产品更适应不同船速, 特别是快速贸易的船只。较高的抛光速率促进生物杀虫剂能快速地渗出到表面。添加的无机纤维加强了漆膜的机械强度并有效避免开裂和脱落。本品不含有机锡类杀虫剂, 符合 2001 年 10 月国际海事组织采纳的船舶有害防污体系控制的国际惯例要求(国际海事组织文件 AFS/CONF/26)。

用途: 可作为自抛光防污漆用于新造船和修船的底部和水线部位。坞期间隔达到 90 个月。
铝制船壳: 见次页备注。

物理参数:

颜色/色号: 棕色/60600
漆面: 平光
体积固体含量: 58±2%
理论涂布率: 5.8 米²/升 (以干膜 100 微米计)
闪点: 24°C
比重: 1.9 千克/升
表干: 15 分钟 (20°C)
透干: 1 小时 (20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 363 克/升
存储期: 1 年 (25°C), 自生产之日起。根据存储条件, 使用前应进行机械搅拌。

施工说明:

施工方法: 无空气喷涂/ 刷涂/漆涂 (见备注)
稀释剂 (最大体积): 08080 (5%) / 08080 (5%)
喷孔: 0.69-0.79 毫米
喷出压力: 27.0 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考, 实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌稀释剂 08080
漆膜厚度: 干膜:100 微米 (见备注)
湿膜:175 微米
重涂间隔: 根据指标要求。

安全: 小心使用本品。使用前和使用时, 请注意包装标签上的注意事项。此外, 还应该遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

表面处理:	<p>根据指标要求。</p> <p>残余的自抛光或溶蚀型防污漆: 用适当的清洁剂去除油脂, 再用高压淡水清洗以彻底清除所有的松散涂层。</p> <p>封闭: 封闭漆的使用与否取决于残余防污漆的类型和条件。</p>
施工条件:	<p>施工表面必须干燥清洁, 温度高于露点以免凝露。在诸如海底阀或平底下空气不流通处施工和干燥期间应大量通风。</p>
先涂油漆:	<p>推荐老人牌环氧过渡漆 45182 和老人牌环氧过渡漆 47182 或按规定先涂。</p>
加涂油漆:	<p>无, 或按规定加涂。</p>
备注:	<p>由于本品含有重颜料颗粒, 因此使用前应充分搅匀。通过在其使用寿命内持续提供活性表面, 本品逐渐消蚀殆尽。</p> <p>颜色: 本品不进行调色。油漆中高含量的氧化亚铜决定其颜色, 因此不同批次间的色差是允许的。施工后立即暴露于潮湿环境易使漆膜变色, 这仅是表面现象, 对油漆性能及其重涂性没有影响。</p> <p>重入坞: 下次入坞时, 在仔细清除掉防污漆涂层上的松散物质后, 可用本品重涂。</p> <p>参照上述的“表面处理”项。若用其它类型的防污漆重涂, 可能需要用其它的表面处理方法。具体情况, 请向本公司咨询。</p> <p>铝质船壳: 涂覆于铝质船壳时, 有效的防腐体系必须保证每道施涂 150 微米, 最少施涂两道。使用期间, 防腐体系必须保持漆膜完整以免因为本品中所含的氧化亚铜引起铝腐蚀。</p> <p>施工设备: 标准重型无空气喷涂设备:</p> <p>泵比率: 至少 45:1 (见下面“注意”)</p> <p>喷出量: 最小 12 升/分钟 (理论值)</p> <p>喷管: 最长 15 米, 内径 9.5mm 最长 3 米, 内径 6.4mm。</p> <p>注意: 如果需要较长的软管, 最长可以达到 50 米(内径 12.7mm), 泵比率必须升至 60:1 或更高, 并且保持较高的喷出量。建议使用回转喷嘴。</p> <p>过滤: 缓冲罐过滤筛和顶端的过滤筛应拆除。</p> <p>漆膜厚度: 干膜厚度的范围和控制: 干膜厚度控制在 80~175 微米之间。按不同需要可以改变漆膜厚度, 但涂布率和干燥时间也应相应改变。</p> <p>重涂间隔: 根据不同的船体, 航行方式, 预期使用寿命等按规定涂饰。</p> <p>无最大重涂间隔。但漆面在污染环境中长期暴露后, 需用高压淡水冲洗干净, 任其自干后才可重涂。对于其它物理干燥漆, 在施涂最后一道漆后数天可获得最终硬度。在出坞期间必须注意考虑这些因素。</p> <p>出坞: 最短出坞时间取决于涂层数、漆膜厚度、当时的温度以及其后的暴露/使用条件。更多信息请参考相应的施工指导。最长出坞时间取决于大气条件(如紫外光辐射、温度、大气污染程度等)。通常于大气环境暴露达到 6 个月应无问题, 但污染严重时可能需要采用高压淡水冲洗, 请与本公司联系。</p>
注意:	<p>本品仅适用于专业用途。</p>
公布日期:	<p>2016 年 3 月-7956060600</p>