

Product Data Sheet

老人牌高固含氟碳面漆 830 555CN

基料: 555C9 , 固化剂:955CN



概述: 老人牌高固含氟碳面漆 830 是一种双组分、高固体含量的常温固化型氟碳涂料，具有极佳的保光保色性能。符合公路桥梁钢结构防腐涂装标准 JT/T 722-2008、铁路钢桥保护涂装及涂料供货技术条件 TB/T 1527-2011 以及交联型氟碳树脂涂料标准 HG/T3792-2014 的技术要求。

用途: 作为保护和装饰性面漆，用于钢结构和水泥表面的油漆配套，即使在严重污染环境下，也能保持长久外观装饰的效果。

物理参数:

颜色/色号: 白色/10000 , (其它颜色参考列表)
漆面: 有光
体积固体含量: 65±2%
理论涂布率: 16 平方米/升-40 微米
闪点: 29°C
比重: 1.52 千克/升
表干: 约 1 小时(20°C)
指触干: 约 7 小时(20°C)
完全固化: 7 天(20°C)
挥发性有机化合物含量(V.O.C): 350 克/升
储存期: 储存环境要求凉爽、干燥。生产之日起，本产品储存期为一年 (20°C)。

施工说明:

混合比率: 基料 555C9:固化剂 955CN=9 : 1 (体积比)
施工方法: 无空气喷涂或空气喷涂
稀释剂: 014CN
稀释剂用量不能超过当地法规限制
混合使用期: 5 小时 (20°C)
喷孔: 0.28-0.43 毫米
喷出压力: 10.0-15.0 兆帕 (无空气喷涂数据仅供参考，实用时可以调整)
工具清洗: 老人牌稀释剂 014CN
漆膜厚度: 干膜:40 微米(见备注)
湿膜:约 65 微米
重涂间隔: 见备注

安全: 小心使用本品。使用前和使用时,请注意包装标签上的安全事项。此外,还应参考材料安全说明并遵守有关国家或当地政府规定的安全法规。

Product Data Sheet

老人牌高固含氟碳面漆 830 555CN

基料: 555C9, 固化剂:955CN



表面处理: 施工表面要求清洁干燥, 温度高于露点以避免水汽凝结。最低固化温度为-10°C, 在冰点及冰点以下施工时必须注意表面结冰将影响漆膜的附着力。施工期间及施工后 16 小时内 (20°C) 湿度太大/凝露会影响漆膜的良好形成。在狭窄空间施工和干燥期间需大量通风。

先涂油漆: 老人牌环氧厚浆漆 45880, 或按规定先涂。

加涂油漆: 无需加涂。

备注: 使用温度: 使用温度超过 100°C 时可能会发生轻微变色。
漆膜厚度: 可根据不同的使用目的和区域改变漆膜厚度, 但这会相应改变涂布率、干燥时间和重涂间隔。使用无空气喷涂施工, 推荐喷涂一度形成的干膜厚度不超过 30-50 微米。
稀释剂: 稀释剂的类型和用量视施工条件、施工方法、温度、通风和底材状况而定。一般情况下, 建议使用老人牌稀释剂 014CN。
喷涂时, 可先雾喷一度, 2-15 分钟后, 再喷涂至完整漆膜厚度, 这样可使漆面均匀, 效果最佳。
重涂间隔和干燥/固化时间: 重涂间隔和干燥/固化时间与日后暴露的环境有关。

温度变化的物理参数					
施工表面温度		0°C	10°C	20°C	30°C
指触干 (约)		32小时	14小时	7小时	5小时
完全固化 (相当湿度: 70%)		32天	14天	7天	5天
重涂间隔 (自重涂)	最小	3天	32小时	16小时	12小时
	最大	不限	不限	不限	不限

任何情况下都要求表面绝对清洁以确保漆层间的附着力, 尤其在重涂间隔较长时, 先用适当的清洁剂清除一切污物、油脂等, 再用高压淡水冲洗掉表面的盐分。为保证表面足够清洁, 正式重涂前应先取一小块面积做实验。

注意: 固化剂 955CN 很容易受潮, 应密封桶盖, 储存于干燥处。开启固化剂桶时应小心高压。混合漆料中稍微一点水分都会减少混合使用时间并造成漆膜缺陷。

注意: 本品仅适用于专业用途。

公布日期: 2017 年 7 月-555CN10000